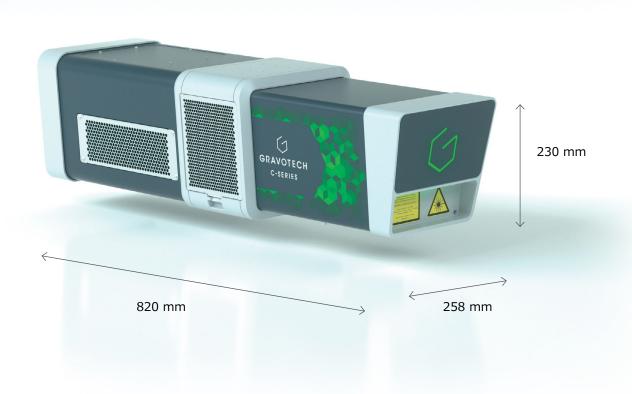






CO2レーザーマーカーは、有機材料のダイレクトマーキングに最適です。インクジェットやラベルなどの 従来のマーキングシステムとは異なり、非接触の永久マークが可能なレーザーは高速マークやコードマーク で大活躍。さらにメンテナンスや消耗品が不要です。



天然素材から透明材料まで

グラボテックの汎用性の高いパワフルなCO2レーザーマーカーは、10600 nmの波長を使用しており、天然素材(木材、革、紙、果物、野菜)、透明素材(ガラス、透明プラスチック)、コーティングされた素材(塗装面、陽極酸化アルミニウム)など、幅広い素材に正確で永久マークを施します。

環境にやさしいソリューション

CO2レーザーを使ったダイレクトマーキングは、スタンプ、インクジェット、ラベルに代わる選択肢です。当社のレーザーマーカーは、インクを使用せず、廃棄物も発生しないため、環境にたいへん優しい印字です。CO2レーザーは他のマーキングソリューションとは異なり、消耗品が不要なため、インクを交換したり、メンテナンスのためにマシンを止める必要がありません

VISION MANAGER - マーキングと読み取りソリューション

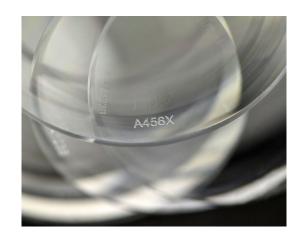
ビジョンマネージャー(オプション)は、マーキングしたコードやテキストを読み取り、正しくマーキングされたことを保証し、100%のトレーサビリティをサポートします。

- ・高効率: ライト付きの読み取りカメラ、オートフォーカスシステム、保護レンズ。
- ・インストールが簡単:1D/2Dコードとテキスト(OCRフォント)を数回クリックするだけで完全に制御。
- ・グレード分析:コード可読性の制御(グレード)。
- ・マーキングの品質チェック:ステータス情報と履歴をPLCに送信し、アラームを作動させ、アクチュエータを有効にして 障害のある部品を拒否します。





主な特長



透明なアイテムへのマーキング

当社のCO2レーザーは非接触マーキングシステムとして、製品を破損する リスクなしに、薄いガラスや透明なプラスチック(PC·PET)にも安全にコード マークなどを行います。

ガラスは表面にマーキングされ、透明/半透明のPETプラスチックの場合は、 表面に浮いて見えるような白いマーキングが施されます。



木材マーキングのスペシャリスト

消耗品の要らないCO2レーザーマーカーは、材料の変形や品質を変更させることなく、生産ラインで木材にダイレクトマーキングを行うことができます。

木材のレーザーマーキングはチップを発生させませんが、集塵装置を使用すると、 煙、ガス、ほこりを簡単に排出することができます。

速度や出力を調整すると、濃い茶色~白色まで様々な色味に仕上がりなど 数通りの消えることのない木材マーキングができます。

高出力のCO2レーザーマーカーは、木材の深彫りが容易:天然、MDF、二ス、コルク、チップボードなど、あらゆる種類の木材にダイレクトマーキングが可能です。



レーザーに搭載されたソフトウェア

このCO2レーザーマーカーは、生産ラインレーザーとして独立して動作し、コンピュータなしで識別に必要なすべてのデータを提供できます。

パーツを自動的にシリアル化し、高度なマーキング要素(マルチフォーマットのタイムスタンプ、変数、カウンタ、オフセットコード)を使用して固有IDを作成し、テンプレートで定義されたテキストや1D/2Dコードを更新できます。効率的なオンボード電子機器は、PLCとデータベースからリアルタイムで情報を交換・収集し、時間を節約し、生産性を向上させることができます。



アプリケーション



塗装された金属への二次元コードマーキング



プラスチックへのコントラストの無いマーキング





食品へのマーキング



木材へのマーキング



ガラスなど透明なアイテムへのマーキング

材料別対応ソリューション

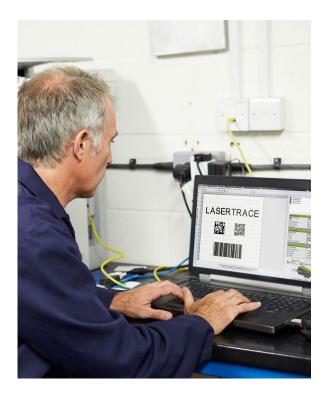
	レーザー技術	CO2
	カラープラスチック	\Q
	食品	•
	ガラス、人エクリスタル、 透明プラスチック	•
本	皮革	○●
本	木材、二スを塗った木材	$\Diamond lack$
	発砲	‡ •
	陽極酸化アルミニウム	•
	塗装金属	•

カット = 🔷 彫刻 / 深彫り = 🗘 マーキング = 🗨



ソフトウェア

LASERTRACE



生産ライン管理

Lasertraceの生産モードは、半自動生産のためのITインフラストラクチャに接続し、相互に作用します。データベースとERPにアクセスし、PCを使わずマーキングファイルをマシンに直接送信し、複製を管理し、履歴ログファイルを自動的に作成します。マーキングの品質はコードリーダーで確認し、トレーサビリティシステムを完成させます。

自律モード

Laserfraceは、部品識別のトレーサビリティに対応したマーキングソフトです。 お使いのマシンをPC経由でソフトに接続し、オンデマンドで部品ごとに 自動マーキングを行います。小規模なワークショップなど多様な産業に最適 です。シリアルナンバー、コード化、自動カウンタ(日付、シフトなど)、 ロゴ、コードを1つの画面で管理します。

適合するマーキングの作成

視覚的なインターフェースで簡単にマーキングデータを作成できます: テキスト、図、Datamatrix、QRコード、1D/2Dバーコードなどの様々な コードの管理、EPS、PDF、DXF、DWG、BMP、JPEG、PNGでのファイルや ロゴのインポート。 15種類以上の読みやすいOCRフォントが統合されて おり、サイクルタイムを短縮します。マーキング前にマーキングをプレビュー することもできます。

サポート体制



トレーニング (納品講習)

お客様のアプリケーションに基づきデモを 交えながらマシン操作のトレーニングを 行います。

マシンの設置、試運転、納品講習はご要望に応じて対応いたします。



技術サポート

50カ国以上の支社や代理店が効率的に サポートを行います。豊富な経験と知識に より、お客様のご要望にスピーディかつ 丁寧に対応しています。



メンテナンス (修理)

世界50カ国以上で活動する当社の技術 スタッフと代理店パートナーが、お客様の 要求に応じてメンテナンスを行います。

技術仕様

CO2 SERIES

型式	C30
レーザー出力	CO2 : 30W
波長	10600nm
レーザーヘッドサイズ (幅 x 奥行 x 高)/ 重量	C-Series: 258 x 820 x 230 mm / 24 kg
周波数	CWレーザー(連続波)
ビーム径	300 μm(F100レンズ使用時)
最大スピード	10000 mm/s
マーキングエリア - 対応レンズ	C-Series: F100: 70 x 70 mm F150: 100 x 100 mm F200: 140 x 140 mm F300: 210 x 210 mm
マーキングエリア - 対抗のレンス	C-Energy : F150: 100 x 100 mm F200: 140 x 140 mm
インタフェース(標準)	Ethernet TCP/IP, ターミナルブロック 8I/8O, レーザーセイフティ専用I/O, RS232, USB
フィールドバス	PROFINET または ETHERNET IP
文字タイプ	グラボテックフォント60種以上、変換可能なユーザフォント&TTFフォント、全バーコードフォーマット、2Dコード、ロゴ
操作温度	10 - 40°C
消費電力 / 動作電圧	800 W / 100 - 240 V AC / 50 - 60 Hz
ケーブル長	オールインワンシステム
マーキングヘッド設置方向	全方向





sales-jp@gravotech.com 0798-63-6282 www.gravotech.jp

グラボテック株式会社

【 本 社 】 〒663-8202 兵庫県西宮市高畑町1-25 【東京営業所】 〒170-0002 東京都豊島区巣鴨3-1-1

巣鴨桜並木通りビル

【九州営業所】〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南3-13-17

小山利ビル

【愛知ショールーム】〒448-0011 愛知県刈谷市築地町1-14-5



